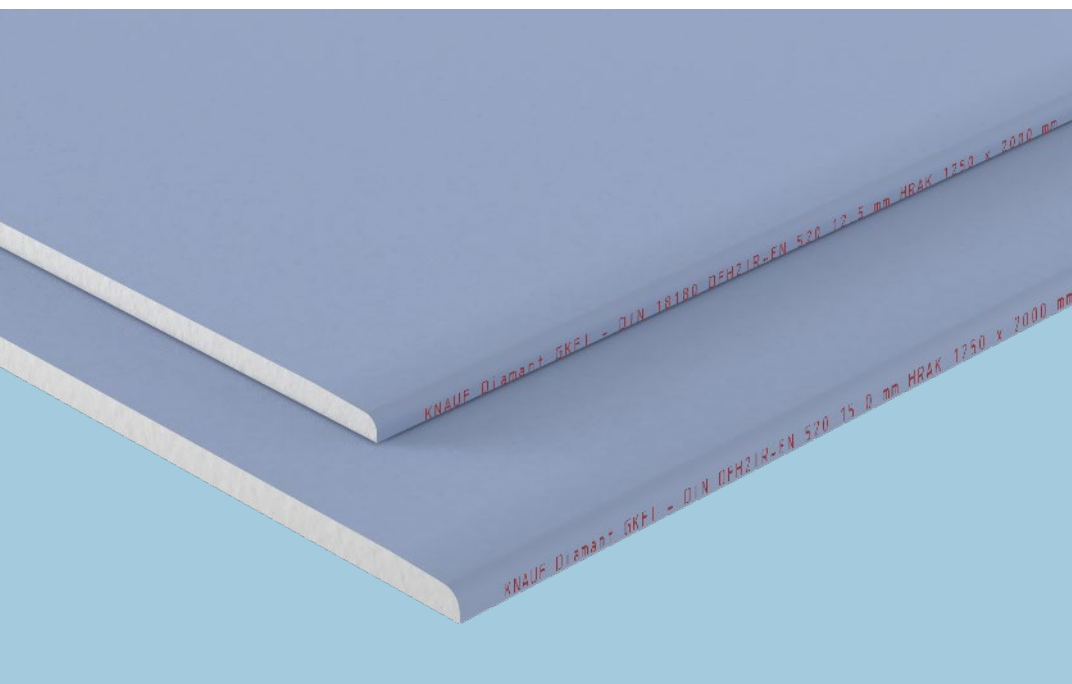




K716.sk Knauf Diamant

K716.sk

Tvrde sadrokartónové dosky Diamant GKF1 pre špeciálne použitie

Spracovanie

Dosky Knauf Diamant sú tvrdé sadrokartónové dosky podľa EN 520, klasifikované ako DFH2IR (D - s definovanou objemovou hmotnosťou, F - so zvýšenou pevnosťou jadra pri vysokých teplotách, H2 - so zníženou absorpciou vody, I - so zvýšenou tvrdosťou povrchu, R - so zvýšenou pevnosťou). Doska je vyrobená zo špeciálne impregnovaného sadrového jadra a vysoko kvalitného kartónu.

Skladovanie:

V interiéri, v suchom prostredí na originálnych paletách.

Oblasť použitia

Dosky Knauf Diamant sú systémové komponenty vysoko kvalitných systémov suchej výstavby hlavne pri stavebných konštrukciách s vysokými nárokmi na pevnosť, tuhosť, únosnosť, ochranu proti hluku a požiaru odolnosť.

To všetko vďaka:

- Zvýšenej pevnosti jadra
- Vysokej plošnej hmotnosti
- Mechanickej odolnosti
- Výstužnému účinku opláštenia
- Impregnácii jadra a kvalitnému kartónu

Použitie dosiek Knauf Diamant:

- Medzibytové priečky s odolnosťou RC3
- Športové a školské zariadenia
- Nemocnice
- Sklady a logistické centrá
- Priestory s bežnou domácou vlhkosťou
- Pod obklady
- Univerzálne použitie
- Vysoká pevnosť povrchu
- Zvýšená únosnosť hmoždínok
- Priečky s drevenou podkonštrukciou
- Obzvlášť vhodné pre akustické konštrukcie
- Oblúkové konštrukcie (pri hrúbke dosky 12,5 mm)

Vlastnosti

Dosky Knauf Diamant je možné použiť vo všetkých systémoch Knauf, kde ďalej zvyšujú úžitkovú hodnotu a vlastnosti konštrukcie.

Pri použití dosiek Knauf Diamant v akustických konštrukciách je možné získať 3 – 8 dB váženej laboratórnej nepriezvučnosti oproti doskám Knauf RED Piano/WHITE/GREEN.

Technické údaje

Hrúbka dosky: 12,5/15/18 mm

Šírka dosky: 1250 mm pri hrúbke dosky 12,5 mm a 15 mm, 625 mm pri hrúbke dosky 18 mm

Dĺžka dosky: 2000 mm - 3000 mm (od 2000 mm pri hrúbke dosky 12,5 mm a 15 mm, od 2500 mm pri hrúbke dosky 18 mm)

Hmotnosť dosky	12,5 mm	12,8±0,2kg/m ²
	15,0 mm	15,5±0,2kg/m ²
	18,0 mm	18,6±0,2kg/m ²

Hrany dosky pozdĺžna – HRAK
priečna – SK

Typ dosky podľa STN EN 520: DFH2IR

Trieda reakcie na oheň podľa STN EN 13501-1: A2-s1,d0

Systémy Knauf Diamant

Sadrokartónové priečky Knauf W11.sk

Zavesené podhlady Knauf D11.sk

Samonosné podhlady Knauf D13.sk

Podkrovia Knauf D61.sk

Šachtové steny Knauf W62.sk

Predsadené steny Knauf W61.sk

Systémy vstavkov Knauf CUBO

Upevňovanie predmetov a konzolové zaťaženia

pri systémoch priečok W111.sk a W112.sk Diamant s konkrétnym opláštením

Hr. opláštenia	Knauf Hartmut skrutka M5
12,5 mm	40 kg
15 mm	50 kg
18 mm	60 kg
2× 12,5 mm	75 kg
2× 15 mm	75 kg

Spracovanie



Rezanie dosiek

Dosky Knauf Diamant sa narežú vysúvacím nožikom podľa laty alebo vodováhy a zlomia sa cez hranu pracovného stola. Prereže sa rubový kartón a podľa potreby sa hrana zabrusí a zreže.

Upevnenie dosiek Knauf Diamant do kovovej spodnej konštrukcie (hr. do 0,7 mm) rýchloskrutkami XTN

Opláštenie	1. vrstva	2. vrstva	3. vrstva
12,5 mm	3,9 × 23	–	–
2 × 12,5 mm	3,9 × 23	3,9 × 38	–
3 × 12,5 mm	3,9 × 23	3,9 × 38	3,9 × 55
15 mm	3,9 × 33	–	–
2 × 15 mm	3,9 × 33	3,9 × 55	–

Upevnenie na podkonštrukciu

Rozostupy upevňovacích prostriedkov sa riadia podľa technických listov konkrétnej konštrukcie. Dilatačné škáry hrubej stavby musia byť dodržané aj v konštrukciách suchej výstavby. V prípade priebežných stien je nutné umiestniť dilatačné škáry vždy po max. 15 m.

Upevňovací prostriedok Hĺbka zapustenia do drevenej spodnej konštrukcie priečky

Upevňovací prostriedok	Hĺbka zapustenia do drevenej spodnej konštrukcie priečky
Skrutky Diamant	XTN $\geq 5 d_n$
Kovové spony	$\geq 15 d_n$

d_n ... menovitý priemer upevňovacieho prostriedku

Sponkovanie

Pri dvojito opláštení priečky alebo predsadenej steny je možné druhú vrstvu do prvej vrstvy opláštenia sponkovať pomocou ocelových spon napr. Haubold, typ KG 722 CD NK GEH (rozperné spony, tvrdené, pozinkované).

Pri takomto prevedení konštrukcie platia maximálne výšky pre jednoplášťové konštrukcie.

Tmelenie/Povrchová úprava

Tmelenie

Spoje dosiek pretmelte ručne tmelom Knauf Uniflott a do tmelu vtlačte sklovláknitú výstužnú pásku (alebo Knauf Kurt). Po vyschnutí odstráňte prebytočný tmel (vyvýšiny) a pretmelte spoje ďalšou vrstvou tmelu Knauf Uniflott.

Pre finálne tmelenie spojov a celoplošné tmelenie pomocou Knauf Goldband Finish, Super Finish, Fill&Finish Light.

Prevedenie

Pri realizácii viacvrstvého opláštenia je potrebné vyplniť spoje dosiek spodnej vrstvy a finálne pretmeliť spoje vrchnej vrstvy - do požadovanej kvality tmelenia. Pretmelte hlavy skrutiek vo všetkých vrstvách. Priečne a rezané hrany, styky HRAK hrán a rezaných hrán dosiek tmelte vždy s použitím výstužnej pásky, nezávisle od typu použitého tmeliaceho materiálu. Napojenie na masívne stavebné dielce prevedte pomocou separačnej pásky Trenn-Fix.

Všeobecné odporúčania

Vyplnenie spodných vrstiev viacvrstvého opláštenia je nutné pre dosiahnutie statických, akustických aj požiarne ochranných vlastností konštrukcie.

Teplota pri spracovaní/klimatické podmienky:

Systémy Knauf sa aplikujú po dokončení všetkých mokrych procesov pri stabilizovanej relatívnej vzdušnej vlhkosti max. 65 % a teplote povrchov +5 °C. Spoje dosiek môžu byť pretmelené, až keď nemôže prísť k väčším rozmerovým zmenám dosiek Knauf, napr. z dôvodu zmeny vlhkosti alebo teploty. Pri tmelení nesmie teplota v miestnosti klesnúť pod cca 10 °C. Taktiež pri realizácii liatej podlahy z liateho asfaltu pretmelte dosky Knauf až po zrealizovaní liatej podlahy.

Povrchová úprava

Pred nanosením ďalších povrchových úprav musí byť povrch dosiek a pretmelené plochy bez prachu a nečistôt. Pred náterom alebo prevedením inej povrchovej úpravy je potrebné dosky opatriť vhodným penetračným náterom. Penetračný náter a náterovú hmotu/náter je potrebné vyberať podľa zvoleného systému a zosúladiť s podkladom.

Pri aplikácii nasledujúcich a finálnych vrstiev je nutné postupovať podľa pokynov výrobcu.

Dosky Knauf Diamant je možné opatriť nasledujúcou povrchovou úpravou:

- **Tapety:** Papierové, textilné a plastové tapety. Môžu byť používané výhradne lepidlá z metylcelulózy. Je nutné vopred stanoviť kvalitu tmelenia dosiek a povrchu podľa požiadaviek výrobcu tapiet. Pri lepení postupovať podľa pokynov výrobcu.
- **Omietky:** Minerálne príp. pastózne omietky Knauf, tenkovrstvové omietky, celoplošné stierky, ako napr. Knauf Multi-Finish. Prevedenie celoplošných omietok a stierok je možné len v prípade, ak sú spoje tmelené s vloženou páskou Knauf KURT.
- **Keramické obklady** (viac informácií technický list W11.sk)
- **Nátery:** Disperzné nátery

Upozornenie:

Na plochách sadrokartónových dosiek, ktoré boli dlhšiu dobu vystavené pôsobeniu svetla bez povrchovej ochrany, môžu náterom prerážať látky spôsobujúce zožltnutie. Z tohoto dôvodu odporúčame previesť skúšobný náter cez niekoľko dosiek vrátane vystierokovaných miest. Prerážaniu látok spôsobujúcich zožltnutie je možné spoľahlivo zabrániť len použitím špeciálnych penetračných náterov.

KNAUF Bratislava, s.r.o, Einsteinova 19, 851 01 Bratislava

▶ Tel.: +421 2 5824 08 11

Právo na technické zmeny vyhradené. Platí vždy aktuálne vydanie. Okrem údajov v tomto technickom liste je nutné dodržiavať všetky všeobecne dostupné pravidlá pre výstavbu, normy, smernice a vyhlášky. Naša záruka sa vzťahuje len na produkty firmy Knauf. Údaje o spotrebe, množstve a vyhotovení vychádzajú z praxe, a preto nemôžu byť bez korekcií použité v odlišných podmienkach. Všetky práva vyhradené. Zmeny, dotlač, fotomechanická a elektronická reprodukcia, aj čiastočná, podlieha výslovnému súhlasu firmy Knauf.

▶ www.knauf.sk

Konštrukčné, statické a stavebnofyzikálne vlastnosti systémov Knauf sa dosiahnu iba v prípade, že sú použité systémové výrobky Knauf, alebo výrobky výslovne odporúčané spoločnosťou Knauf.

▶ info@knauf.sk

Upozomenie: Vydaním nového technického listu stráca tento technický list platnosť.